

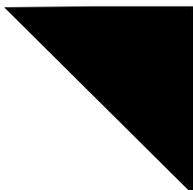
Prodotti

Più aria compressa con meno energia.

<p>Bassi costi operativi di un compressore</p> <p>I costi di acquisto e di manutenzione di un compressore costituiscono solo una piccola parte di tutti i costi legati al suo intero ciclo di vita. La parte preponderante dei costi complessivi di un compressore a vite è rappresentata dalle spese per l'energia, di gran lunga maggiori rispetto alle spese di acquisto. Con i compressori a vite KAESER a risparmio energetico si ridurranno anche nella vostra azienda gran parte dei costi di energia per l'approvvigionamento d'aria compressa.</p> <p>Ulteriore risparmio di costi e rispetto dell'ambiente grazie al sistema di recupero del calore:</p> <p>Quasi il 100% di energia associata ad un compressore a vite viene in realtà trasformata in calore. Complessivamente è possibile un recupero termico fino al 96% dell'energia impiegata per il compressore. In questo modo è possibile risparmiare ogni anno migliaia di Euro e tonnellate di emissioni di CO₂.</p> <p>Quanto sia effettivamente grande il risparmio, dipende dalle dimensioni dei compressori e dal tipo di energia sostituita (elettricità, gas, olio combustibile). Il retrofit di un sistema di recupero di calore è possibile anche per compressori di vecchia generazione.</p>	<p>✕</p> <p>✕</p>
<p>✕</p>	<p>Compressori a vite con il PROFILO SIGMA a risparmio energetico</p> <p>In linea di principio si può produrre la stessa portata d'aria sia con un piccolo gruppo vite rotante ad alta velocità che con grandi gruppi a velocità inferiori. In generale questi ultimi, se ben progettati, sono più efficienti ed a parità di potenza erogano più aria compressa.</p> <p>KAESER realizza quindi gruppi vite con un basso numero di giri e l'impiego di rotori ottimizzati. Grazie ai considerevoli risparmi di energia ogni compressore a vite KAESER si ammortizza in breve tempo.</p>
<p>PROFILO SIGMA KAESER</p> <p>Il profilo SIGMA, progettato dalla KAESER e sottoposto ad un continuo processo di ottimizzazione, contribuisce ad un risparmio di energia fino ad un 15% rispetto a rotori che utilizzano profili convenzionali.</p> <p>Ogni compressore a vite KAESER è equipaggiato con questo tipo di rotori che vengono impiegati nella banda di utilizzazione ove la potenza specifica risulta più vantaggiosa.</p> <p>L'affidabilità e la lunga vita operativa dei gruppi è ottenuta grazie a lavorazioni effettuate con centri di lavoro ad altissima precisione e cuscinetti speciali generosamente dimensionati.</p>	<p>✕</p>
<p>✕</p>	<p>SIGMA CONTROL 2 e SIGMA CONTROL BASIC: gestione del compressore a risparmio energetico</p> <p>Grazie alla sua struttura modulare il SIGMA CONTROL 2 si armonizza con tutta la gamma di compressori a vite KAESER. Il design modulare, composto di unità principale di comando e moduli input/output separati, rende il SIGMA CONTROL 2 ancora più comunicativo e user friendly.</p> <p>Web server integrato</p> <p>Il SIGMA CONTROL 2 dispone di un proprio web server che consente di comunicare con il compressore direttamente via intranet/internet. All'occorrenza, con l'ausilio di un browser e una protezione password, è possibile visualizzare i dati operativi, di manutenzione e gli allarmi, semplificando in tal modo il funzionamento e la manutenzione dei compressori.</p>

CATALOGHI

[Catalogo KAESER](#)



[Catalogo PARKER](#)